



Zakład Badań Atestacyjnych Jednostka Certyfikująca

## WNIOSEK

### O CERTYFIKACJĘ WYROBU W OBSZARZE REGULOWANYM

- Badanie typu UE (moduł B, załącznik III Dyrektywy 2014/34/UE)  
 Weryfikacja produktu (moduł F, załącznik V Dyrektywy 2014/34/UE)  
 Badanie produktów pod nadzorem (moduł C1, załącznik VI Dyrektywy 2014/34/UE)  
 Weryfikacja jednostkowa (moduł G, załącznik IX Dyrektywy 2014/34/UE)  
 Badanie typu WE (załącznik IX Dyrektywy 2006/42/WE)  
 Badanie typu WE (Art. 20 Dyrektywy 2009/48/WE)

Dotyczy: Nowego wyrobu  Zmian w wyrobie (certyfikat nr )

#### I. Nazwa, adres, status Wnioskodawcy:

Producent Upoważniony przedstawiciel\* 

*\*upoważniony przedstawiciel – osoba fizyczna lub prawna, mająca siedzibę w Unii, posiadająca pisemne pełnomocnictwo od producenta do działania w jego imieniu w odniesieniu do określonych zadań. W przypadku upoważnionego producenta dołączyć odpowiednie dokumenty potwierdzające upoważnienie*  
**W przypadku złożenia wniosku przez upoważnionego przedstawiciela należy podać nazwę i adres Producenta.**

#### II. Ogólne informacje dotyczące Wnioskodawcy:

*(zasoby ludzkie i techniczne, w tym laboratoria i/lub środki techniczne i powiązania w większej korporacji)*

#### III. Informacje dotyczące wszystkich podzlecanych procesów wykorzystywanych przez Wnioskodawcę:

#### IV. Nazwa wyrobu, typ, odmiany:

#### V. Oznakowanie wyrobu *(zgodnie z Dyrektywą 2014/34/UE, jeśli dotyczy)*

#### VI. Informacje potrzebne do przeprowadzenia początkowej oceny i działań związanych z nadzorem:

Produkcja: jednostkowa  seryjna

Inne informacje *(np. osoby do kontaktu)*:

#### VII. Potwierdzenie zgodności z:

#### VIII. Oświadczenia Wnioskodawcy:

- Wyrażam zgodę na spełnienie wymagań certyfikacyjnych oraz na dostarczenie wszystkich informacji niezbędnych do oceny wyrobów.
- Dokumentacja techniczna jest zgodna z wymaganiami pkt. XI niniejszego wniosku.
- Oświadczam, że:
  - Wniosek o certyfikację badania typu WE/UE\*\* nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej.
  - Posiadam prawo do posługiwania się dokumentacją techniczną, identyfikującą wyrób/wyroby objęty(-te) niniejszym wnioskiem.
  - Oświadczam, że przedłożona dokumentacja techniczna nie była opracowana ani konsultowana przez ITG KOMAG.

\*\* Niepotrzebne skreślić

.....  
/Imię, nazwisko/.....  
/podpis/.....  
/data/

*Informujemy, że administratorem danych osobowych podanych we Wniosku jest ITG KOMAG. Dane osobowe będą przetwarzane w celach związanych z realizacją procesu certyfikacji/oceny zgodności/wydania opinii. W celu zasięgnięcia pełnej informacji prosimy o zapoznanie się z klauzulą informacyjną umieszczoną nas stronie <http://komag.eu/kontakt/polityka-prywatnosci>*

#### IX. Zgłoszenie wyrobu pismem zlecającym:

.....  
/Nr pisma/.....  
/Imię, nazwisko zlecającego/.....  
/data/

**X. Rejestracja wniosku (wypełnia Jednostka Notyfikowana)**

Wniosek nr

/imię, nazwisko/

/podpis/

/data/

**XI. Dokumentacja techniczna:**

Dokumentacja techniczna powinna zapewnić jednoznaczną identyfikację wyrobu/wyrobów zgłoszonych do certyfikacji i powinna być zgodna z wymaganiami norm/dokumentów normatywnych, wymienionych w pkt. VII (o ile zawierają wymagania dotyczące zawartości dokumentacji).

**Dyrektywa 2014/34/UE**

Zawartość dokumentacji technicznej	Moduł B: Badanie typu UE	Moduł F: Weryfikacja produktu	Moduł C1: Badanie produktów pod nadzorem	Moduł G: Weryfikacja jednostkowa
Analiza i ocena ryzyka	X			X
Certyfikat badania typu UE		X	X	
Ogólny opis produktu/wyrobu	X	X	X	X
Projekt koncepcyjny i rysunki techniczne oraz schematy części składowych, podzespołów, obwodów itd.	X	X	X	X
Opisy i wyjaśnienia niezbędne do zrozumienia tych rysunków i schematów oraz działania produktu/wyrobu	X	X	X	X
Wykaz norm zharmonizowanych, stosowanych w całości lub częściowo, do których odniesienia opublikowano w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, a jeżeli te normy zharmonizowane nie zostały zastosowane, opisy rozwiązań przyjętych w celu spełnienia zasadniczych wymagań zdrowia i bezpieczeństwa niniejszej dyrektywy, w tym wykaz innych właściwych zastosowanych specyfikacji technicznych. W przypadku częściowego zastosowania norm zharmonizowanych w dokumentacji technicznej określa się, które części zostały zastosowane	X	X	X	X
Wyniki dokonanych obliczeń projektowych, przeprowadzonych badań itp.	X	X	X	X
Sprawozdania z badań	X	X	X	X
Udokumentowany zakres badań każdego egzemplarza wyrobu (badań międzyoperacyjnych w trakcie produkcji i/lub badań końcowych) wraz z opisem ich realizacji w ramach wewnętrznej kontroli produkcji (np. plan badań, warunki techniczne wykonania i kontroli wyrobu, itp.)			X	

**Dyrektywa 2006/42/WE**

Zawartość dokumentacji konstrukcyjnej	Badanie typu WE	
	Maszyna ukończona	Maszyna nieukończona
Ogólny opis maszyny	X	
Rysunek zestawieniowy maszyny/maszyny nieukończonej i schematy obwodów sterowania	X	X
Istotne opisy i objaśnienia niezbędne do zrozumienia działania maszyny	X	
Rysunki szczegółowe, wraz z dołączonymi obliczeniami, wynikami badań, certyfikatami itp., niezbędne do sprawdzenia zgodności maszyny/maszyny nieukończonej z zasadniczymi wymaganiami w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa	X	X
Dokumentacja oceny ryzyka, przedstawiająca zastosowaną procedurę, zawierającą: <ul style="list-style-type: none"> <li>wykaz zasadniczych wymagań w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa, które mają zastosowanie do maszyny,</li> <li>opis środków wdrożonych w celu wyeliminowania zidentyfikowanych zagrożeń lub zmniejszenia ryzyka oraz wskazanie ryzyka resztkowego związanego z maszyną, jeżeli ma to zastosowanie,</li> </ul>	X	X
Zastosowane normy i inne specyfikacje techniczne, wskazujące zasadnicze wymagania w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa objęte tymi normami	X	X
Wszelkie sprawozdania techniczne podające wyniki badań przeprowadzonych przez producenta albo przez jednostkę wybraną przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela	X	X
Kopia instrukcji maszyny	X	
Kopia instrukcji montażu maszyny nieukończonej		X
Deklaracja włączenia wmontowanej maszyny nieukończonej i odpowiednią instrukcję montażu takiej maszyny, jeżeli ma to zastosowanie	X	
Kopia deklaracji zgodności WE maszyn lub innych wyrobów włączonych do maszyny, jeżeli ma to zastosowanie	X	
Kopia deklaracji zgodności WE	X	
W przypadku produkcji seryjnej, środki wewnętrzzakładowe, jakie zostaną podjęte w celu zapewnienia zgodności maszyny z przepisami rozporządzenia.	X	
W przypadku produkcji seryjnej, środki wewnętrzzakładowe, jakie zostaną podjęte w celu zapewnienia zgodności maszyny nieukończonej z zastosowanymi zasadniczymi wymaganiami w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa		X
Instrukcje	X	X

**Dyrektywa 2009/48/WE**

Zawartość dokumentacji technicznej	Moduł B: Badanie typu WE
Ocena bezpieczeństwa i analiza zagrożeń	X
Ogólny opis zabawki	X
Projekt koncepcyjny i rysunki dotyczące produkcji oraz schematy elementów, podzespołów, obwodów itd.	X
Opisy i wyjaśnienia, niezbędne do zrozumienia tych rysunków i schematów oraz działania wyrobu	X
Wykaz norm zharmonizowanych lub właściwych specyfikacji technicznych, do których odniesienia, opublikowano w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, stosowanych w całości lub częściowo oraz opisy rozwiązań przyjętych w celu spełnienia zasadniczych wymagań rozporządzenia, jeżeli takie normy zharmonizowane nie zostały zastosowane. W przypadku częściowego zastosowania norm zharmonizowanych w dokumentacji technicznej określa się, które części zostały zastosowane	X
Wyniki wykonanych obliczeń projektowych, przeprowadzonych badań itp.	X
Sprawozdania z badań	X
Próbki reprezentatywne dla przewidywanej produkcji	X
Dowody potwierdzające adekwatność technicznego rozwiązania projektowego (dowody potwierdzające adekwatność technicznego rozwiązania projektowego powinny zawierać wszelkie odnośne dokumenty, które zastosowano, zwłaszcza jeżeli nie zastosowano w całości odnośnych norm zharmonizowanych lub specyfikacji technicznych; dowody potwierdzające powinny obejmować, w stosownych przypadkach, wyniki badań przeprowadzonych przez odpowiednie laboratorium producenta lub przez inne laboratorium badawcze w jego imieniu i na jego odpowiedzialność)	X