

Z/28a/110

Z/28a/110

**ZAKŁADY KONSTRUKCYJNO-MECHANIZACYJNE
PRZEMYSŁU WĘGLOWEGO**

Z/28a/110

Poradnik Nr 110

WYDANIE II

ZESPÓŁ PRZESUWAKÓW HYDRAULICZNYCH PH-3

**OPIS - OBSŁUGA - EKSPLOATACJA
KATALOG CZĘŚCI**



G L I W I C E — 1 9 6 2

5325228

ZAKŁADY KONSTRUKCYJNO-MECHANIZACYJNE
PRZEMYSŁU WĘGLOWEGO

Poradnik Nr 110

WYDANIE II

ZESPOŁ PRZESUWAKÓW HYDRAULICZNYCH PH-3

CZĘŚĆ I

OPIS – OBSŁUGA – EKSPLOATACJA

PRODUCENT

WYTWÓRNIĄ MASZYN GÓRNICZYCH

im. MARCELEGO NOWOTKI

SOSNOWIEC-NIWKA

TEL. 624-40 220-31



G L I W I C E ————— 1 9 6 2

Niniejszy poradnik jest ważny dla urządzenia PH-3 wykonanego wg dokumentacji G26-22.

Spis treści

Część I - opis - obsługa - eksploatacja.

1. Wstęp.	str 3
1.1. Oznaczenie.	" 3
1.2. Zastosowanie.	" 3
2. Charakterystyka techniczna	" 3
2.1. Charakterystyka konstrukcji i zasada działania.	" 3
2.2. Charakterystyka pracy	" 5
3. Zabudowa	" 5
4. Obsługa urządzenia	" 6
5. Konserwacja i remont	" 6
6. Niedomagania w pracy urządzenia.	" 8
7. Wykaz części urządzenia PH-3	" 9

Część II - Katalog części

ZKMPW zwracają się z prośbą do posługujących się niniejszym poradnikiem o nadsyłanie uwag krytycznych co do treści oraz formy naszego wydawnictwa.



Z/28a/110

K. 1498



Opracował: mgr inż. A. Nowotny



Wydawnictwa Techniczne ZKMPW pod redakcją mgr inż. J. Wilanda.

Wszelkie prawa przedruku zastrzeżone.

ZKMPW Nr 423/62 r. U-20 28.7.1962 r. Wyd. II 500 23.X.1962r.
K. 563/67.

1. Wstęp

1.1. Oznaczenie.

Zespół przesuwaków hydraulicznych PH-3

P - przesuwak

H - hydrauliczny

3 - kolejny numer wykonania

1.2. Zastosowanie.

Zespół przesuwaków hydraulicznych PH-3 jest przeznaczony do przesuwania w całości przenośników pancernych wraz z kombajnem.

2. Charakterystyka techniczna.

2.1. Opis konstrukcji i zasada działania.

Kompletny zespół przesuwaków hydraulicznych PH-3 składa się z następujących elementów:

- 1/ 20 przesuwaków hydraulicznych z rozporami,
- 2/ zespołu pompy T9B,
- 3/ zbiornika na emulsję,
- 4/ węży wysokociśnieniowych $\varnothing$ 16 i odpływowych $\varnothing$ 25.

Zbiornik na emulsję jest konstrukcją spawaną, ma kształt prostopadłościanu o bokach 500 x 600 x 700 mm i jest zamknięty pokrywą. Pokrywa ma otwór wlewowy z sitem filtrującym i odpowietrznikiem, oraz wskaźnik poziomu emulsji w postaci pręta z naciętymi kreskami. Zbiornik jest przenośny, umieszczony na saniach, z możliwością regulacji wysokości jego ustawienia. Pojemność zbiornika wynosi 200 l.

Zespół pompy T9B z silnikiem elektrycznym ognioszczelnym jest również umieszczony na saniach.

Wydajność pompy: $Q = 34 \text{ l/min}$, przy ciśnieniu maksymalnym 80 kG/cm^2 . Ciśnienie maksymalne jest nastawione na zaworze przelewowym w granicach 75 do 80 kG/cm^2 .

Dokładne dane pompy T9B znajdują się w poradniku nr 111.

Przesuwak hydrauliczny składa się z cylindra, średnicy

wewnętrznej 73 mm, tłoka, pokryw, uszczelki i zaworu sterującego. Tłok przesuwaka ma dwa kierunki ruchu, ruch roboczy i powrotny. Sterowanie odbywa się za pomocą zaworu indywidualnie dla każdego przesuwaka. Siła na drążu tłokowym przesuwaka zależy od ciśnienia emulsji doprowadzonej do cylindra i wynosi przy ciśnieniach 75 do 80 kG/cm² odpowiednio 3140 do 3350 kG. Maksymalny skok przesuwaka wynosi 760 mm.

Rozpora przesuwaka służy do zakotwienia cylindra przesuwaka podczas pracy. Składa się ona z ramy, ramienia z żerdzią i końcówką oporową oraz amortyzatora. Konstrukcja spawana z rur i blach.

Ramię rozpory ma nastawną długość w zależności od wysokości wyrobiska. Amortyzator sprężynowy dociska ramię z żerdzią i końcówką oporową do stropu, podczas gdy rama leży na spągu. Rozpora jest przystosowana do ścian wysokości 900 do 1600 mm.

Przewody elastyczne służą w urządzeniu PH-3 do:

- a/ doprowadzenia emulsji ze zbiornika do pompy (wąż odpływowy $\varnothing$ 25),
- b/ doprowadzenia emulsji z pompy do przesuwaków ustawionych wzdłuż przenośnika (węże dopływowe $\varnothing$ 16),
- c/ odprowadzenia emulsji z zaworu przelewowego pompy do zbiornika (węże wysokociśnieniowe $\varnothing$ 16),
- d/ odprowadzenia emulsji z przesuwaków do zbiornika (węże odpływowe $\varnothing$ 25).

Węże doprowadzające $\varnothing$ 16 są wykonane z gumy olejoodpornej, zbrojonej wewnętrznym oplotem z drutu stalowego. Wąż jest zakończony złączami stalowymi o powierzchni kadmowanej.

Węże odpływowe $\varnothing$ 25 są również wykonane z gumy olejoodpornej, zbrojonej wewnętrznym oplotem z drutu stalowego ze złączami kadmowanymi, rozbieralnymi. Węże obu zespołów są wykonywane w odcinkach długości 2 m.

Emulsję stanowi mieszanina wody i specjalnego oleju. Pożądana jest woda destylowana lub zmiękczona.

Skład emulsji zależy od rodzaju stosowanego oleju. W razie stosowania krajowego "oleju do obróbki metali E" zaleca się

mięszanie oleju z wodą w stosunku 1 : 20 (1 litr oleju E na 20 litrów wody).

2.2. Charakterystyka pracy.

Urządzenie PH-3 pracuje przy parametrach:

Ciśnienie robocze	$p = 75 \text{ do } 80 \text{ kg/cm}^2$
Wydajność pompy	$Q = 34 \text{ l/min}$

Siła na tłoku przesuwaka:

przy ruchu roboczym	$p = 3140 \text{ do } 3350 \text{ kg}$
przy ruchu powrotnym	$p_p = 1600 \text{ do } 1715 \text{ kg}$
Maksymalny skok	$s = 760 \text{ mm}$

3. Zabudowa

Kolejność robót:

- a/ Przed zainstalowaniem urządzenia trzeba sprawdzić czy wszystkie części wyposażenia znajdują się w komplecie i są w stanie nadającym się do pracy.
- b/ Umieścić zespół pompy w chodniku podścianowym w pozycji dogodnej do przesuwania w kierunku postępu ściany.
- c/ Zbiornik na emulsję umieścić na podwyższeniu.
- d/ Ustawić przesuwaki w odpowiednich odległościach wzdłuż przenośnika (co 2 do 4 m przy napędzie i co 10 m wzdłuż trasy), przymocować do przenośnika i połączyć odpowiednio węzami. Węże zabezpieczyć przed uszkodzeniem, układając je na specjalnych wspornikach zastawek przenośnika.
- e/ Połączyć pompę węzem ssawnym i przelewowym ze zbiornikiem, podłączyć do pompy wąż wysokociśnieniowy, a do zbiornika wąż odpływowy.
- f/ Napełnić zbiornik emulsją do poziomu górnej kreski wskaźnika poziomu.
- g/ Odpowietrzyć przewód tłoczny przez uruchomienie pompy

i odkręcenie górnego korka zaślepiającego w ostatnim przesuwaku, przy neutralnej pozycji zaworów w przesuwakach. Emulsja usunie powietrze z węża tłocznego.

h/ Po uruchomieniu pompy, przy neutralnym położeniu zaworów sterujących, należy sprawdzić szczelność wszystkich złączy. Przez otwarcie zaworów w przesuwakach napełnić cylindry emulsją aż do całkowitego wysunięcia się tłoka. Przesunąć zawory na ruch wsteczny aż do całkowitego cofnięcia się tłoka. Równocześnie obserwować czy płyn powraca do zbiornika. Powtarzając kilkakrotnie tę czynność powietrze będzie usunięte z cylindrów.

i/ Uruchomić pompę przy zamkniętych zaworach i sprawdzić czy przez wąż odpływowy nie ma zwrotu cieczy do zbiornika. Wskazywałoby to na uszkodzenie zaworów lub uszczelkę tłoka.

Po wykonaniu tych czynności, urządzenie jest przygotowane do ruchu.

4. Obsługa urządzenia.

Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić poziom emulsji w zbiorniku. Dźwignie zaworów przesuwaków ustawić w położeniu neutralnym.

Urządzenie uruchamia się przez włączenie pompy. Należy sprawdzić ciśnienie emulsji na manometrze. Sterowanie pracy poszczególnych przesuwaków odbywa się indywidualnie za pomocą zaworów umieszczonych w głowicach przesuwaków. Po przesunięciu przenośnika do czoła ściany, należy podciągnąć rozpory w nowe położenie. Przed przystąpieniem do przesuwania przenośnika należy dokładnie oczyścić spąg.

5. Konserwacja i remont.

Do codziennych obowiązków obsługi należy:

a/ sprawdzić poziom i stan emulsji w zbiorniku

b/ sprawdzić czy nie przeciekają złącza węży oraz uszczel-

- nienia zaworów i cylindra,
- c/ sprawdzić czy węże są dostatecznie zabezpieczone przed uszkodzeniem,
 - d/ sprawdzić gniazda zaworów. Ustawić dźwignie zaworów w pozycji neutralnej i po uruchomieniu pompy sprawdzić czy nie ma zwrotu cieczy do zbiornika. Jeżeli ciecz wraca, wskazuje to na uszkodzenie zaworu. W celu umiejscowienia uszkodzenia należy odłączyć węży od-
pływowy od zbiornika i zaślepić otwór na jego końcu. Po uruchomieniu pompy przy neutralnym położeniu zaworów przesuwak z uszkodzonym zaworem będzie się wysuwał powoli,
 - e/ sprawdzić na manometrze ciśnienie emulsji.

Co tydzień należy:

- a/ sprawdzić czy nie ma przecieków z cylindra. W razie przeciekania emulsji - dokręcić śruby dławnicy lub wymienić uszczelki,
- b/ sprawdzić czy drążek tłokowy nie jest uszkodzony lub skrzywiony, mogłoby to zagrażać uszczelnieniom,
- c/ sprawdzić czy rury rozpory nie są uszkodzone i w razie potrzeby wymienić,
- d/ sprawdzić połączenia sworzniowe w rozporze i przy przesuwaku,
- e/ naoliwić drąg tłokowy.

Co miesiąc należy:

- a/ sprawdzić sprawność wysuwania się przesuwaków i w razie potrzeby wymienić uszkodzone części,
- b/ naprawić uszkodzone złącza węży.

Co pół roku należy przeprowadzić generalny remont, podczas którego należy wymienić lub naprawić części uszkodzone w całym zespole.

W czasie napraw trzeba chronić części wewnętrzne przesuwaków, zaworów i węży przed zanieczyszczeniem.

6. Niedomagania.

Niedomagania	Przyczyny	Sposób usuwania uszkodzeń
a/ Przesuwak nie daje właściwej siły na drąg tłokowym. Drąg wysuwa się zbyt wolno.	1/ Uszkodzenie zaworu sterującego. Uszkodzenie uszczelki gniazda zaworu, uszkodzenie sprężyny zaworu, 2/ uszkodzenie uszczelki tłoka, 3/ uszkodzenie węża tłocznego	1/ Zdjąć pokrywę zaworu, sprawdzić stan uszczelki gniazda i suwaka zaworu, wymienić części uszkodzone, 2/ wymienić uszczelki 3/ wymienić wąż
b/ Przesuwaki nie działają	1/ Pompa nie tłoczy emulsji, 2/ uszkodzenie uszczelki tłoka, 3/ uszkodzenie węża tłocznego	1/ Sprawdzić poziom emulsji w zbiorniku. Sprawdzić pracę pompy, 2/ wymienić uszczelki, 3/ wymienić uszkodzony odcinek węża.
c/ Przecieki emulsji ze złącz zaworów lub z cylindra.	1/ Uszkodzenie uszczelki, 2/ uszkodzenie powierzchni zewn. drąga tłokowego.	1/ Wymienić uszczelki, 2/ powierzchnię wyrównać i wygładzić. W razie poważnego uszkodzenia wymienić drąg tłokowy.
d/ Skrzywienie żerdzi rozpory	1/ Niewłaściwe użytkowanie.	1/ Wyprostować lub wymienić żerdź.
e/ Skrzywienie drąga tłokowego	1/ Niewłaściwe użytkowanie	1/ Wymienić drąg tłokowy.

Część II
Katalog części

Przesuwak hydrauliczny Rys. 1

Poz.	Znak części	Liczba sztuk w ma- szynie	Nazwa części	Tworzywo	Ciężar kg/szt
1	2	3	4	5	6
Części specjalne					
1	G26-22A4a	1	Tłoczysko	stal	10,3
2	G26-22AB3a	1	Rama	stal	17,0
3	G26-22ABA2a	1	Prowadnica	stal	2,8
4	G26-22ABA1a	1	Ośłona	stal	3,9
5	G26-22AB2	1	Końcówka oporowa	staliwo	3,9
6	G26-22AB4a	1	Ramię	stal	10,6
7	G26-22A3a	1	Cylinder	stal	12,9
8	G26-22A5a	1	Ośłona	stal	1,8
9	G26-22A6a	1	Ucho	stal	1,4
10	G26-22AA1a	1	Korpus zaworu	stal	5,5
11	G26-22AA2a	1	Pokrywa zaworu	stal	0,45
12	G26-22-6a	1	Korek M24x1,5	stal	0,10
13	G26-22-7a	1	Korek M36x2	stal	0,15
14	G26-22A13	1	Pierścień dzielony	stal	0,03
15	G26-22A10a	1	Pokrywa	stal	0,90
16	G26-22A7	1	Rura	stal	1,80
17	G26-22A19a	1	Pierścień	stal	0,25
18	G26-22A20a	1	Nakrętka	stal	0,20
19	G26-22ABA3	1	Sprężyna	stal	0,85
20	G26-22ABA4	1	Płytką	stal	0,48
21	G26-22AB5b	1	Żerdź	stal	7,20
22	G26-22A14	1	Podkładka	aluminium	0,01
23	G26-22A8a	1	Dławnica	stal	2,00
24	G26-22A9a	1	Pokrywa	stal	1,05
25	G26-22A11	2	Złączka	stal	0,25
26	G26-22A12a	2	Złączka	stal	0,15
27	G26-22AA6	1	Dźwignia	żeliwo	0,32
28	G26-22AA3a	1	Trzpień	stal	0,10
29	G26-22AA8	1	Pierścień	brąz	0,02
30	G26-22AA9a	1	Sprężyna	stal	0,01
31	G26-22AA5a	1	Suwak zaworu	stal	0,07
32	G26-22AA7	1	Pierścień	brąz	0,03

1	2	3	4	5	6
33	G26-22AA4a	1	Gniazdo zaworu	stal	0,08
34	G26-22ABA5a	1	Śruba	stal	0,62
35	G26-22AB6a	1	Sworzeń	stal	0,38
36	G26-22A17	2	Zaślepka	tworzywo sztuczne	0,01
37	G26-22A18	2	Zaślepka	tworzywo sztuczne	0,01
38	G26-22A15	3	Uszczelka	skóra	0,01
39	G26-22A16	2	Uszczelka tłoka	guma olejoodp.	0,03
Części handlowe					
40	PN-57/M-85021	1	Kołek walcowy 6n9x15	stal	0,01
41	PN/M-82302	4	Śruba M8x20	stal	0,02
42	ZN-61/MG1E/13/583	2	Uszczelka Or 40x25	guma olejoodp.	0,01
43	PN-58/M-82143	1	Nakrętka M6	stal	0,01
44	PN-58/M-82101	1	Śruba M6x40	stal	0,25
45	ZN-61/MG1E/13/583	1	Uszczelka Or 12x2,5	guma olejoodp.	0,01
46	-	2	Uszczelka $\emptyset$ 32/ $\emptyset$ 25x1,5	miedź	0,02
47	ZN-61/MG1E/13/583	2	Uszczelka Os 9x2	guma olejoodp.	0,01
48	-	2	Uszczelka $\emptyset$ 45/ $\emptyset$ 36, 5x1,5	miedź	0,03
49	A26-22-12	2	Uszczelka Os 14x2,5	guma olejoodp.	0,01
50	A26-22-12	1	Uszczelka Os 45x3,5	guma olejoodp.	0,03
51	PN/M-82302	4	Śruba z łbem gniazdowym M10x50	guma olejoodp.	0,20
52	A26-22-12	1	Uszczelka Os 36x3	guma olejoodp.	0,01
54		1	Śruba M16x90	stal	0,12
56	PN/M-83005	2	Sworzeń 12x70/62	stal	0,20
57	PN-59/M-82005	2	Podkładka okrągła 13	stal	0,02
58	PN-58/M-82001	2	Zawlecza 4x25	stal	0,02
59	PN-58/M-82144	3	Nakrętka M16	stal	0,03
60	PN-56/M-80502	1	Łańcuch gospodarski PK50x0,24 m	stal	0,12
61	PN-58/M-82101	1	Śruba M16x80	stal	0,15
62	PN-58/M-82001	2	Zawlecza 5x40	stal	0,03
63	PN-59/M-82005	2	Podkładka okrągła 21	stal	0,02

1	2	3	4	5	6
64	PN/M-83005	2	Sworzeń 20x50/40	stal	0,19
65	A26-22-12	1	Uszczelka Os 64x5	guma olejoodp.	0,03
66	PN/M-82302	4	Śruba z łbem gniazdowym M12x25	stal	0,05
67	PN/M-82302	2	Śruba z łbem gniazdowym M16x30	stal	0,10
68	PN-58/M-82302	2	Śruba M10x15	stal	0,02
69	PN/M-82008	2	Podkładka sprężysta	stal	0,01
70	PN/M-82008	1	Podkładka sprężysta 7	stal	

Rys.2 Wąż Ø 16

71	G26-22-11	2	Zaślepka	tworzywo	0,01
72	G06-61-1	1	Złączka M27x1,5	stal	0,15
73	A26-22-12	2	Uszczelka Or 18x3	guma olejoodp.	0,01
74	G06-38-6a	2	Pierścień dociskowy	stal	0,01
75	A06-39-1	2	Końcówka	stal	0,20
76	G06-38-5	2	Wkrętka	stal	0,20
77	A06-39-2	2	Oprawa	stal	0,12
80	ZN-58-MPCh/G-108	1	Wąż wysokociśnieniowy 16 x 2m	guma zbroj.	0,6/m

Wąż Ø 25 Rys.3

85	G26-22D3	2	Rura	stal	0,07
86	G26-22D2a	2	Oprawka	stal	0,20
87	G26-22D4a	2	Nakrętka	stal	0,12
88	G26-22D1	2	Zaślepka	tworzywo	0,01
89	ZN-58/MPCh/G-108	1	Wąż wysokociśnieniowy Ø25x2m lub x 5m	guma zbroj.	0,8/m

Zbiornik emulsji Rys.4

Części specjalne

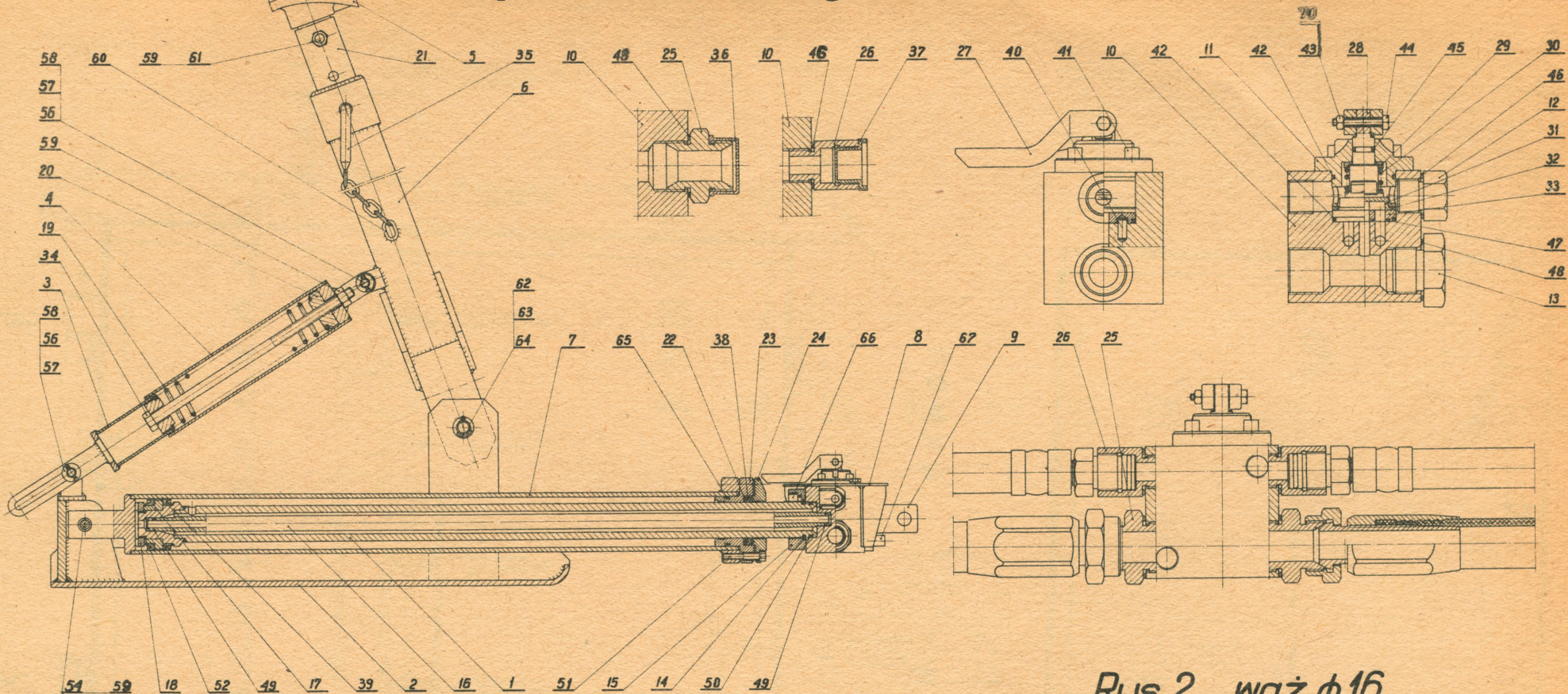
101	G26-22Ba	1	Zbiornik	stal	58,54
102	G26-22Ba	1	Blacha 3x756x556	stal	10,08
103	G26-22Ba	1	Wskaźnik poziomu	stal	0,07
104	G26-22Ba	1	Filtr wlewowy	stal mosiądz	0,47
105	G26-22Ba	1	Pokrywa Ø 200x10	stal	2,33
106	G26-22Ba	1	Filtr	stal mosiądz	0,40

1	2	3	4	5	6
107	G26-22Ba	1	Płytką	stal	0,05
108	G26-22Ba	4	Sworzeń $\emptyset$ 10 x100	stal	0,06
Części handlowe					
111	PN-58/M-82117	18	Śruba M8x15	stal	0,22
112	-	1	Uszczelka 756x556x1	tektura	0,01
113	PN-58/M-82145	18	Nakrętka M8	stal	0,13
114	PN-58/M-82117	3	Śruba M8x20	stal	0,04
115	PN-58/MGiE-85145	1	Odpowietrznik M42x2	żeliwo	0,50
116	-	1	Uszczelka $\emptyset$ 160/120x1	tektura	0,01
117	PN/M-82131	1	Śruba dwustronna M6x22	stal	0,01
118	PN/M-82439	1	Nakrętka skrzydeł- kowa M6	stal	0,01
119	PN-58/M-82001	4	Zawlecza 4x56	stal	0,01
120	PN-56/M-80502	4	Łańcuch gospodarski PK50x0,15 m	stal	0,40
121	PN/M-74209	4	Rura bez szwu gładka $\emptyset$ 30x3x600	stal	1,28

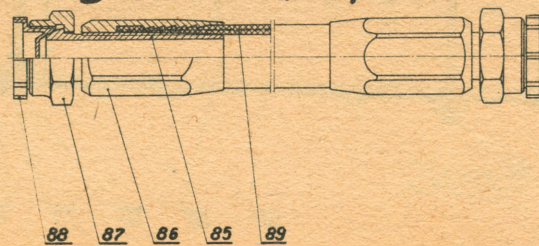
Wykaz części zespołu PH-3 Rys.5

161	G26-22-7a	1	Korek M36x2	stal	0,15
162	-	4	Uszczelka $\emptyset$ 45/36,5x1,5	miedź	0,09
163	G26-22-6a	1	Korek M24x1,5	stal	0,10
164	-	1	Uszczelka $\emptyset$ 32/25x1,5	miedź	0,02
165	G26-22A	20	Przesuwak hydrau- liczny	stal	2010,00
166	G06-62	121	Wąż wysokociśnienio- wy $\emptyset$ 16x2m	guma zbroj.	556,60
167	G26-22D	121	Wąż odpływowy $\emptyset$ 25x2m	guma zbroj.	1016,40
168	G26-22A11a	43	Złączka	stal	30,75
169	G60-20	1	Zespół pompy T9B	stal żeliwo	363,00
170	G26-22B	1	Zbiornik	stal	72,00

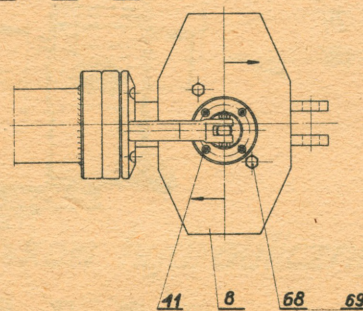
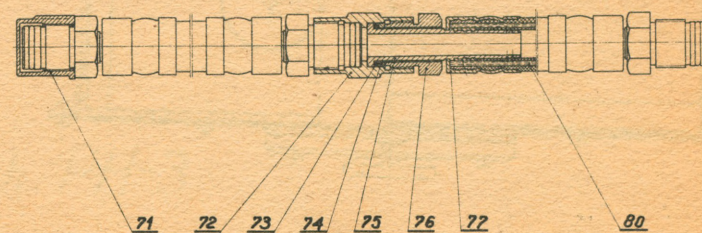
Rys. 1 Przesuwak hydrauliczny

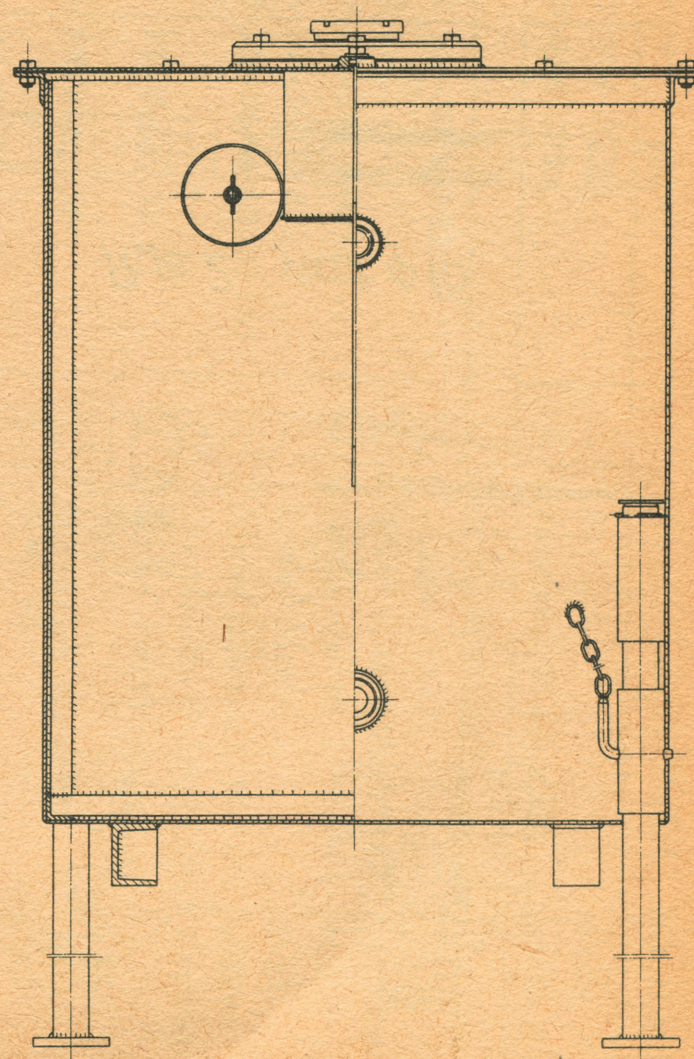
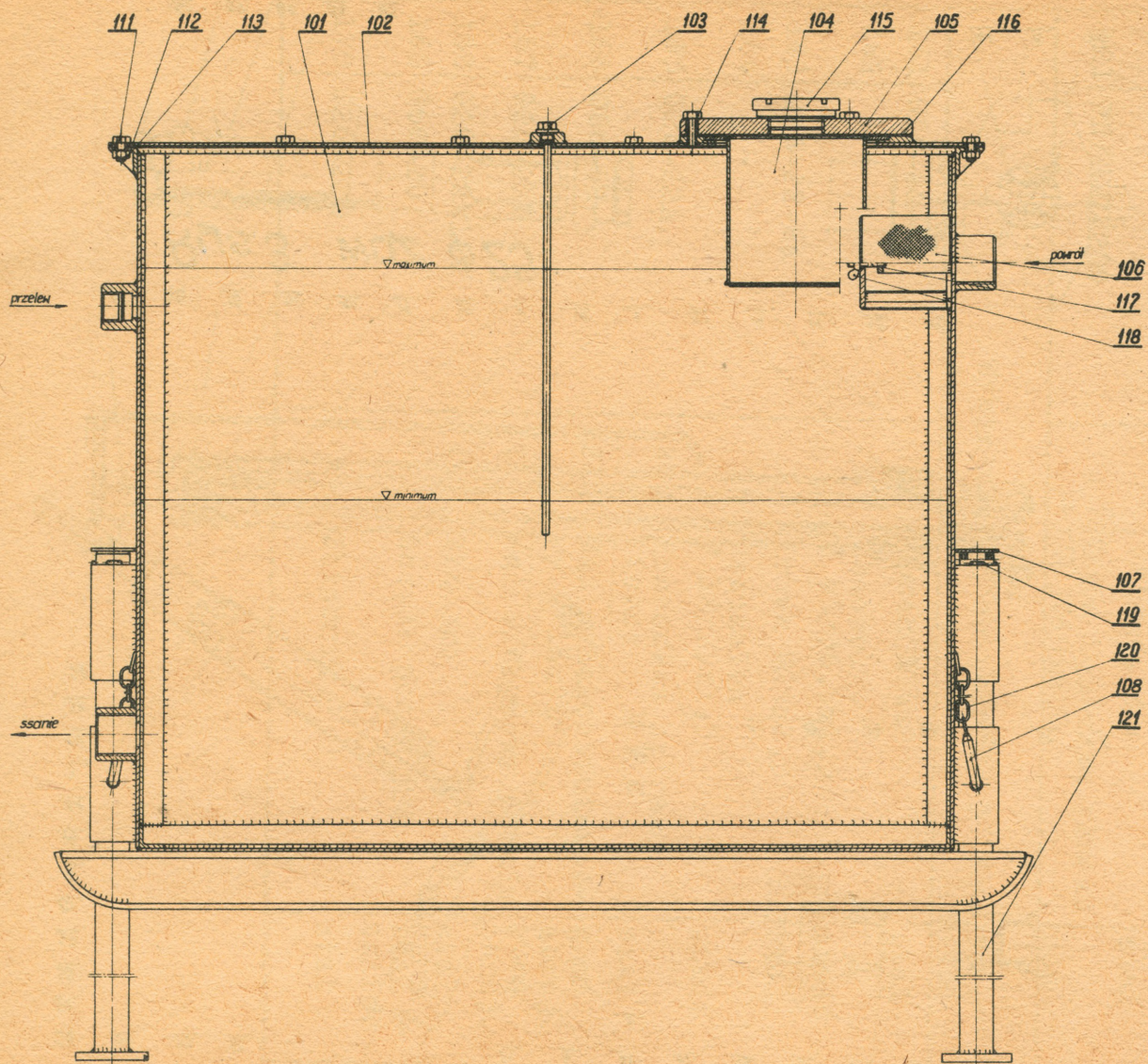


Rys. 3 wąż $\phi 25$

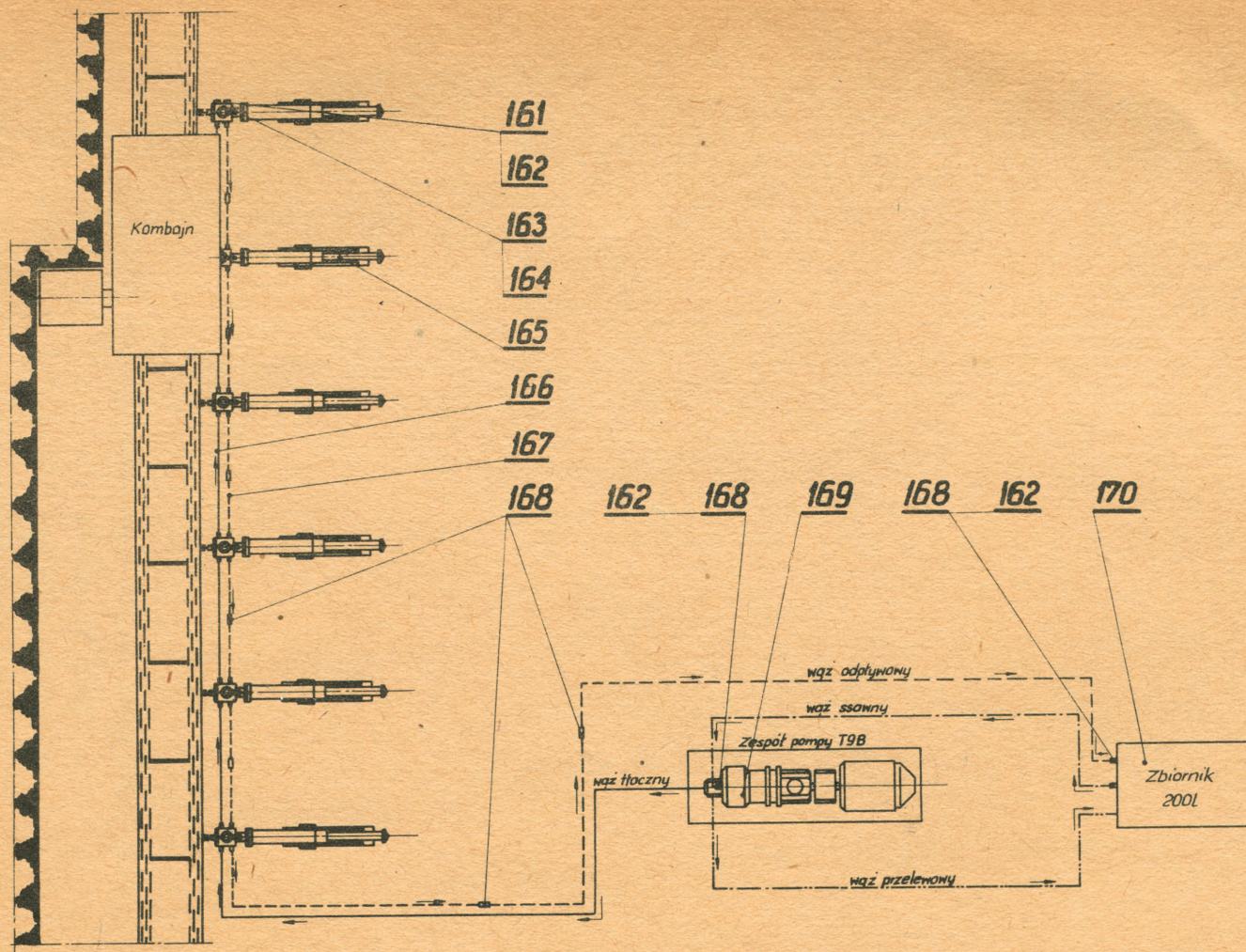


Rys. 2 wąż $\phi 16$





Zbiornik rys. 4



Zespół przesuwaków hydraulicznych PH-3

Rys.5



U w a g a :

Przy zamawianiu części wymiennych należy podać:

1. Serię urządzenia
2. Pozycję katalogu (kolumna 1)
3. Znak części (kolumna 2)
4. Nazwę części (kolumna 4)

BIBLIOTEKA
G Ł Ó W N A



AKADEMII
GÓRNICZO
HUTNICZEJ

K.1498

BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH

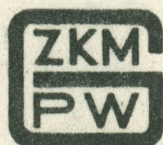


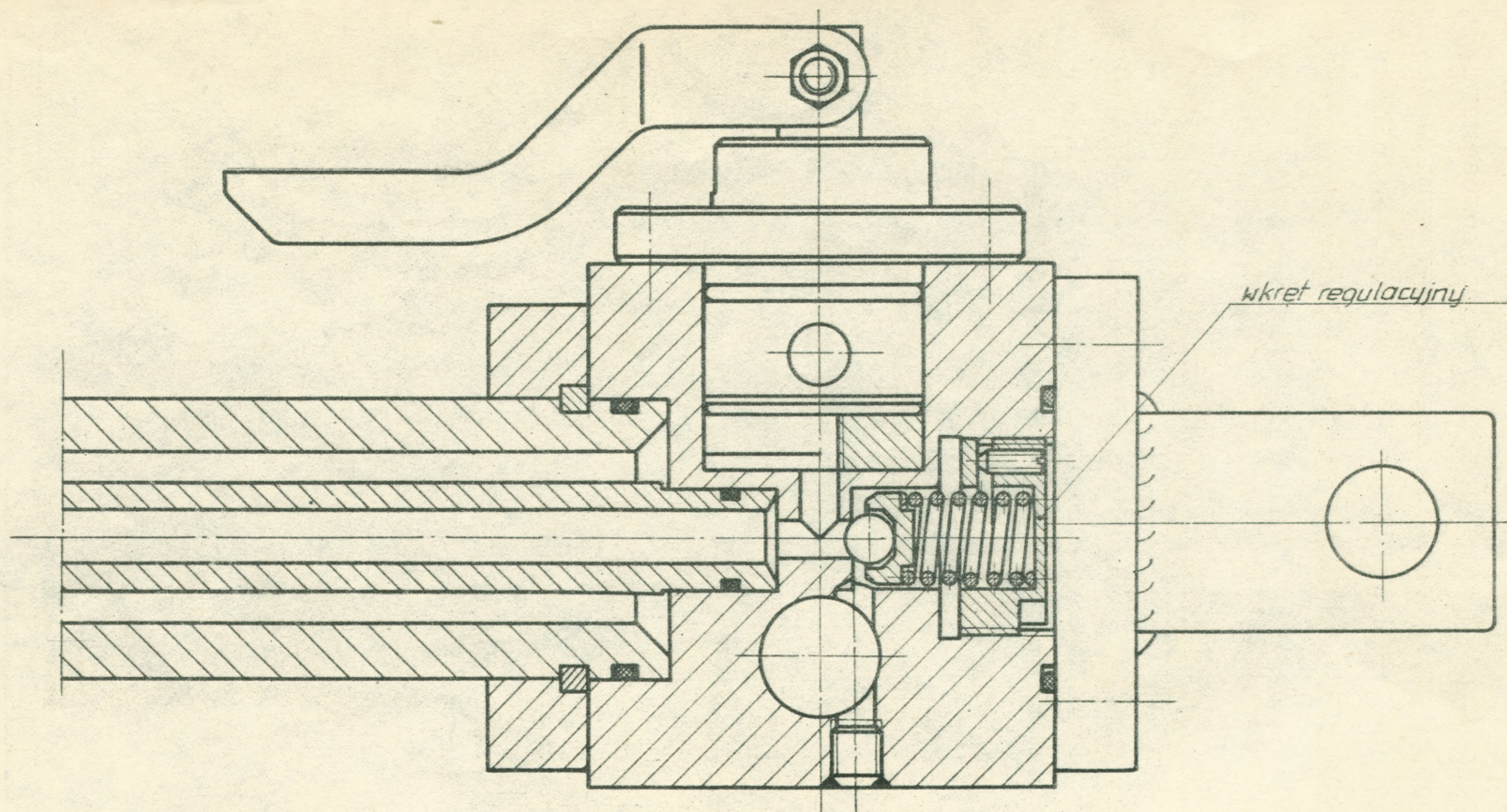
1000274392

Uzupełnienie do poradnika nr 110

ZESPÓŁ PRZESUWAKÓW
HYDRAULICZNYCH

PH-3 PH-3 B





*Zawór sterowniczy dla PH-3
z zaworem przelewowym
Uzupełnienie do rys. 1 w poradniku Nr 110*

Ze względu na zastosowanie przesuwaków hydraulicznych nie tylko do przesuwania przenośników współpracujących z kombajnami, ale również i do współpracujących ze strugami węglowymi, w zawór sterowniczy wbudowano kulkowy zawór przelewowy. W związku z tym należy w poradniku nr 110 wprowadzić następujące uzupełnienia, a mianowicie:

ad. 2.1. Opis konstrukcji i zasada działania.

W zawór sterowniczy przesuwaka jest wbudowany kulkowy zawór przelewowy, który zabezpiecza cylinder przesuwaka przed przeciążeniem, pochodzącym od nacisku struga.

W przypadku zastosowania przesuwaka do przenośnika współpracującego ze strugiem węglowym, zawór przelewowy przesuwaka musi być wyregulowany na ciśnienie wyższe o około 5 kg/cm^2 od ciśnienia otwarcia zaworu przelewowego w pompie. Ciśnienie otwarcia zaworu przelewowego nie powinno jednak przekraczać 65 kg/cm^2 .

Wielkość stosowanego ciśnienia w pompie jest zależna od wymaganego docisku struga do calizny.

Fabryka dostarcza przesuwaki z zaworem przelewowym nastawionym na ciśnienie otwarcia 45 kg/cm^2 .

W przypadku zastosowania przesuwaka do przenośnika współpracującego z kombajnem węglowym - zawór przelewowy przesuwaka powinien być zablokowany, przez dokręcenie wkrętu regulacyjnego do oporu, a ciśnienie w pompie nie powinno przekraczać 80 kg/cm^2 .

Wobec wstrzymania produkcji rur dotychczas używanych do produkcji przenośników PH-3 od II kwartału 1965 r. produkowane będą przesuwaki PH-3B o średnicy cylindra 80 mm oraz średnicy drąga tłokowego $\varnothing 65 \text{ mm}$ /dotychczas średnica cylindra wynosiła 73 mm, a średnica drąga - 51 mm/.

Obliczenie siły na tłoku		PH-3B	PH-3
Siła na tłoku	ruch roboczy kg	$P_r = 50 \cdot p$	$P_r = 41,5 \cdot p$
	ruch powrotny kg	$P_w = 17 \cdot p$	$P_w = 21,3 \cdot p$

p = ciśnienie robocze pompy kg/cm^2

2.3. Regulacja zaworu przelewowego przesuwaka.

W celu właściwego wyregulowania zaworu przelewowego należy:

- a/ zawór przelewowy pompy nastawić na żądane ciśnienie otwarcia zaworu przelewowego przesuwaka,
- b/ połączyć krótkim odcinkiem węża zawór sterujący przesuwaka z pompą, ustawiając równocześnie dźwignię zaworu w położenie ruchu roboczego,
- c/ zawór sterujący umieścić nad zbiornikiem oleju tak, by wypływający olej spływał do zbiornika,
- d/ po uruchomieniu pompy, dokręcić wkręt regulacyjny zaworu przelewowego przesuwaka do momentu zadziałania zaworu przelewowego w pompie,
- e/ zablokować wkręt regulacyjny wkrętem zabezpieczającym.

Jeśli przesuwak nie działa bądź nie daje właściwej siły na drągu tłokowym, bądź też drąg wysuwa się zbyt wolno, to jest to spowodowane uszkodzeniem lub niewłaściwym wyregulowaniem zaworu przelewowego przesuwaka.

ad. 3. Zabudowa.

Ustawić przesuwaki w odpowiednich odległościach wzdłuż przenośnika:

- co 2 - 4 m przy napędzie
- co 6 m wzdłuż trasy przy urabianiu strugiem
- co 10 m wzdłuż trasy przy urabianiu kombajnem.

ad. 5. Konserwacja i remont.

W czasie generalnego remontu należy sprawdzić szczelność zaworu przelewowego przesuwaka. W tym celu należy ustawić dźwignię zaworu sterującego na ruch roboczy i przy całkowicie wysuniętym drągu obserwować ewentualne przecieki oleju przez gniazdo węża odpływowego /po odłączeniu tegoż węża od zaworu sterującego/. Dopuszcza się przecieki w zaworze przelewowym w ilości kilku kropel na minutę.