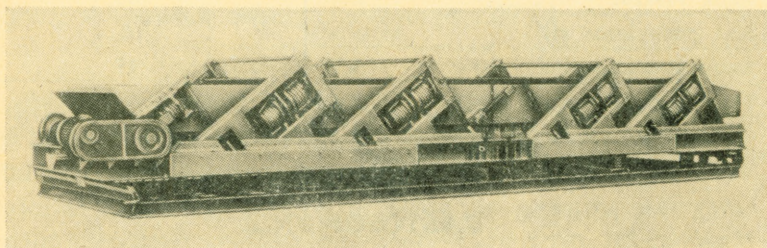


prospekt⁴⁶

TECHNICZNO - INFORMACYJNY

C/28/46

C/28/46



PRZESIEWACZE REZONANSOWE TYPU **ZDR**

BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH



1000270642



ZJEDNOCZENIE PRZEMYSŁU MASZYN GÓRNICZYCH POLMAG

CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO-
KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNICZYCH
KOMAG — GŁIWICE 1976

DANE TECHNICZNE

Symbol wielkości przesiewacza		Przesiewacze	
		ZDR 1,8	ZDR 2,2
Wymiary rzeszot:			
— szerokość	mm	1800	2200
— długość	mm	11000	11000
Nadawa — węgiel surowy:			
— ilość	T/h *)	do 250	do 350
— uziarnienie	mm	200 ÷ 0	
Wymiary otworów sit	mm	10 ÷ 50	
Powierzchnia czynna sit	m ²	17	21
Częstotliwość drgań	min ⁻¹	730	
Skok rzeszot	mm	20	
Kąt pochylenia sit	stopnie	0	
Zainstalowana moc	kW	17	
Masa przesiewacza	kg	23000	25000

*) Skuteczna wydajność zależna jest od rodzaju, składu ziarnowego i wilgotności nadawy oraz typu zastosowanego sita.

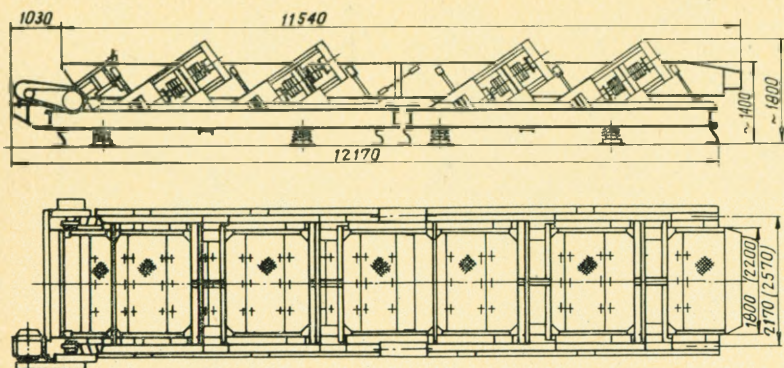
ZASTOSOWANIE

Przesiewacz rezonansowy typu ZDR służy do klasyfikacji węgla i innych materiałów sypkich o granulacji do 200 mm na sitach o wymiarach otworów 10 do 50 mm.

ZASADA DZIAŁANIA

Przesiewacz składa się z dwu systemów przeciwbieżnie drgających mas napędzanych jednym napędem. Jeden system tworzą dwa rzeszota usytuowane poziomo za sobą drugi zaś dwie ramy podtrzymujące rzeszota i stanowiące przeciwwagi dla nich.

Oba systemy odpowiednio połączonych mas łożyskowane względem siebie w bateriach ściskanych sprężyn gumowych, elastyczne oparcie przesiewacza na fundamencie oraz napęd sprężysty tworzą układ wielomasowy, wewnętrznie dynamicznie zrównoważony wykonujący ruch sinusoidalny, liniowy o kierunku ukośnym i częstotliwości rezonansowej.



Wymiary w nawiasach dotyczą przesiewacza ZDR 22

Napęd sprężysty ustawiony na pierwszej ramie uruchamiany wałem mimośrodowym od silnika elektrycznego wzbudza drgania obu rzeszot i jednocześnie przeciwbieżne drgania obu ram.

Materiał nadawany jest na przesiewacz warstwą pokrywającą całą szerokość pierwszego rzeszota, poczym intensywnie podrzucany, przesiewany i transportowany wzdłuż poziomych powierzchni sit pierwszego, a następnie drugiego rzeszota.

OPIS BUDOWY

W skład przesiewacza ZDR wchodzi następujące zespoły:

- dwa rzeszota, z których każde wyposażone jest w jeden pokład sit,
- dwie ramy wyposażone w uchwyty regulacyjne baterii sprężyn gumowych,
- po osiem zespołów podwójnych baterii sprężyn gumowych,
- sprzęgi elastyczne między ramami i łączniki rzeszot,
- zespół wahaczy piórowych,
- podpory i prowadnice sprężyste,
- napęd sprężysty wraz z silnikiem i przekładnią pasów klinowych.

Rzeszota mogą być wyposażone w sita perforowane bądź plecione z drutów.

Każda z ram wykształcona jest w formie czterech kozłów, w których zamontowane są zespoły baterii sprężyn gumowych.

Zespół sprężyn gumowych utworzony jest z podwójnej baterii ściskanych krążków gumowych, które tworzą elastyczne wsparcie rzeszota w kozłach ramy.

Rzeszoto oparte jest na czterech bateriach sprężyn gumowych. Sprzęgi elastyczne tworzą połączenie obu ram, zaś łączniki połączenie obu rzeszot przesiewacza.

Rzeszota wsparte są na ramach przy pomocy szeregu waha czy piórowych. Przesiewacz oparty jest na stropie szeregiem podpór gumowych przenoszących małe nadwyżki sił dynamicznych na konstrukcję wsporczą.

Napęd ustawiony na tylnej części pierwszej ramy przesiewacza stanowią: silnik elektryczny, przekładnia pasów klinowych, wał mimośrodowy łożyskowany na ramie oraz łączniki korbowe zakończone głowicą sprężyn gumowych napędzających rzeszoto.

PRODUCENT	DOLNOŚLĄSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH ul. Wrocławska 93, 58-300 Wałbrzych, tel.: 80-81, 75-50
OPRACOWANIE DOKUMENTACJI	CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTO- WO-KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓR- NICZYCH KOMAG ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice, tel.: 91-08-41

Opracowanie: mgr inż. Z. Wołoszynowicz
Redaktor techniczny: J. Domanowska

ZGK, zam. 272/3/76 — 800 szt.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH



1000270642