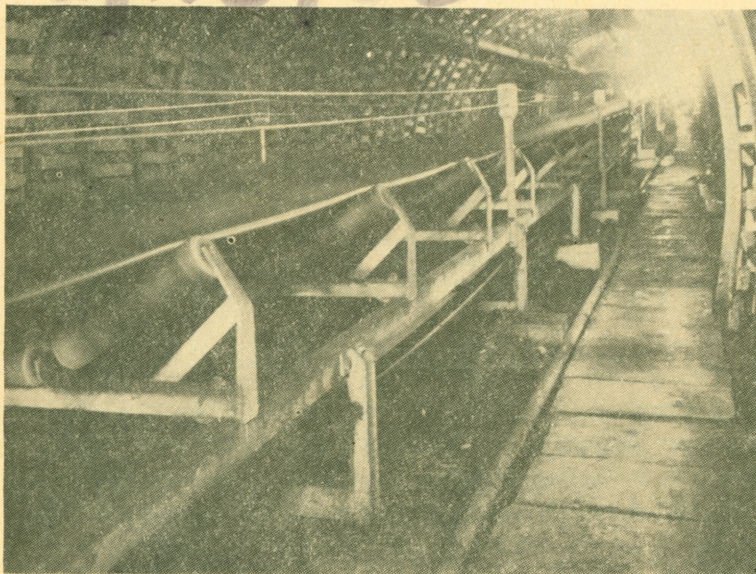


C/28/50

prospekt 50

TECHNICZNO-INFORMACYJNY

C/28/50



PRZENOŚNIK TAŚMOWY

GWAREK-1200

M 8049
D

1/96



ZJEDNOCZENIE PRZEMYSŁU MASZYN GÓRNICZYCH POLMAG

CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO-
KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNICZYCH
KOMAG — GŁIWICE 1976

DANE TECHNICZNE

Prędkość taśmy (dobierana przez zmianę pierwszej pary kół zębanych w przekładni) 1,6; 2,0; 2,5; 3,0 m/s

Wydajność, odpowiednio 600, 800, 1000, 1200 t/h

Maksymalna długość przenośnika przy pracy w poziomie z wydajnością 1200 t/h oraz silnikiem mocy:

— 4×100 kW	1500 m
— 3+100 kW	1200 m
— 2×100 kW	900 m

Napinanie taśmy samoczynnie regulowane w zakresie 0÷4000 kG

Konstrukcja nośna wykonana z węglownika — stojąca na spągu lub podwieszona

Dopuszczalne nachylenie +16° — 14°

Taśma gumowa TKD-420 z 5 przekładkami styłonowymi

ZASTOSOWANIE I BUDOWA

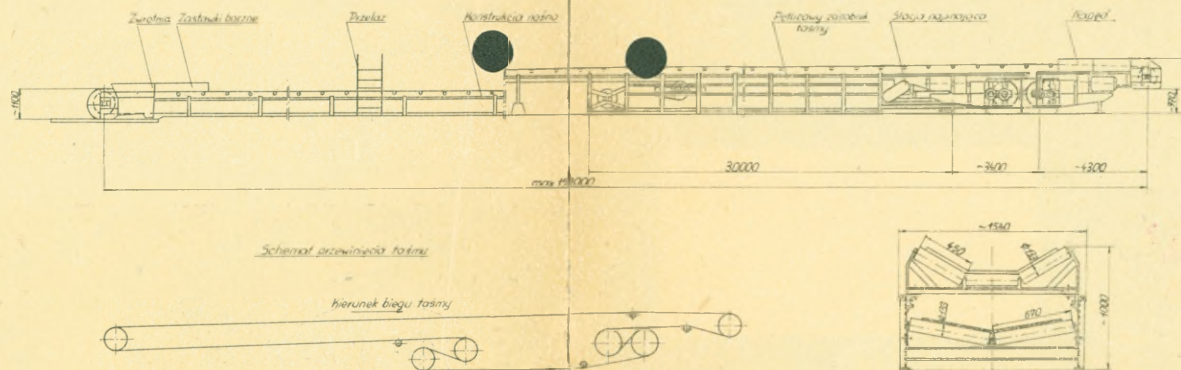
Przenośnik taśmowy GWAREK-1200 jest przeznaczony do odstawy urobku w chodnikach zbiorczych oraz na głównych drogach transportowych kopalń przy dużej intensyfikacji wydobywania. W skład przenośnika wchodzi następujące główne zespoły:

- zespół napędowy (z wysięgnikiem),
- pętlicowy zasobnik taśmy,
- stacja napinająca,
- konstrukcja nośna,
- zwrotnia,
- wyposażenie elektryczne.

Zespół napędowy pozwala na szeroki dobór mocy przenośnika w zależności od potrzeb. Pętlicowy zasobnik taśmy służy do zmagazynowania 50 m taśmy, umożliwiając bezstopniowe wydłużanie lub skracanie przenośnika w zakresie do 25 m. Stacja napinająca może być sterowana automatycznie lub ręcznie. Jej programowe sterowanie powoduje samoczynne i stałe napięcie wstępne taśmy, zapewniające prawidłowe sprzężenie cienne na bębnach napędowych. Konstrukcja nośna ceownikowa jest lekka, łatwa w montażu i przystosowana do ustawiania na spągu lub do podwieszania. Zwrotnia ma kadłub rozbieralny i jest wyposażona w zgarniacze zabezpieczające przed dostaniem się zanieczyszczeń między taśmą a bęben.

Wyposażenie elektryczne przenośnika GWAREK-1200 jest dostosowane do pracy w podziemiach kopalń zagrożonych wybuchem metanu. Zdalne programowanie oraz urządzenia sygnalizacyjne zapewniają bezpieczne warunki pracy przez samoczynną kontrolę lub wykonanie następujących czynności:

- podanie sygnału akustycznego i świetlnego na trasę prze-



BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH



1000270636

nośnika po jego włączeniu, a przed rzeczywistym opóźnionym uruchomieniem,

- zabezpieczenie przed poślizgiem na bębnach napędowych,
- zabezpieczenie przed długotrwałym przeciążeniem,
- samoczynne wyłączenie przenośnika w razie nieprawidłowego działania stacji napinającej,
- hamowanie biegu taśmy z chwilą wyłączenia silników napędowych.

Z każdego miejsca wzdłuż całej trasy istnieje możliwość wyłączenia przenośnika z ruchu, zablokowania załączenia i podania sygnału informującego o przyczynach wyłączenia.

PRODUCENT	PIOMA — FABRYKA MASZYN GÓRNICZYCH IM. T. ŻARSKIEGO ul. Nowa 78, 97-200 Piotrków Trybunalski tel.: 40-70÷9
OPRACOWANIE DOKUMENTACJI	CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO-KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNICZYCH KOMAG ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice, tel.: 91-08-41

Opracowanie: mgr inż. C. Dembiński
Redaktor techniczny: J. Domanowska



BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH



1000270636